

# DATENBLATT Nr. 050712-05

## S 40 G31M (+SG)

1 1/2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss  
mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Trockenlauf  
mit 1,1 kW Wechselstrommotor in Monoblock

### BETRIEBSDATEN

<b>Fördermedium</b>	Schmutzwasser / Heizöl
<b>Feststoffe</b>	(Max. Feststoffdurchgang Ø 17 mm)
<b>Temperatur</b>	max 70 °C
<b>Dichte</b>	1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Viskosität</b>	1 mm <sup>2</sup> s (cSt)
<b>Förderstrom</b>	max 20 m <sup>3</sup> /h
<b>Gesamtförderhöhe</b>	max 15 m
<b>Max. Ansaughöhe</b>	5 m bei leerer Saugleitung
<b>NPSH erforderlich</b>	3 m
<b>Drehzahl</b>	2900 min <sup>-1</sup>
<b>Leistungsbedarf</b>	(siehe Leistungsblatt Nr.602161 [S40])
<b>Motorleistung</b>	1,1 kW

### ANSCHLÜSSE

<b>Saug- und Druckseite</b>	1 1/2" Innengewinde
-----------------------------	---------------------

### WERKSTOFFE

<b>Gehäuse</b>	G	Grauguss DIN 1691 GG25
<b>Laufrad</b>	G	Grauguss DIN 1691 GG25
<b>Verschleißplatte</b>	S	Stahl WS.-Nr. 10511 C420
<b>Welle</b>	H	Chromstahl WS.-Nr. 1.4021
<b>Gleitringdichtung</b>	YCV	Silizium Karbid / Keramik / Viton, mit Edelstahl Wellenschutzhülse
<b>Ventilklappe</b>	N	NBR (Nitril) ölbeständig

### AUFBAU

<b>Lackierung</b>	Grün, RAL 6011 (Standard)
-------------------	---------------------------

### ANTRIEB

<b>Wechselstrommotor</b>	1,1 kW; 2900 min <sup>-1</sup> ; 1 Ph-230 V; 50 Hz; IP55 7,3 A
<b>Umgebungstemperatur</b>	maximal 40 °C

**Option +SG :Tragegriff, integrierte Motorschutz, Ein/aus- Schalter und 1,5 m Kabel mit Stecker**

Bitte überprüfen Sie die technischen Merkmale der Pumpe für Ihren Anwendungsfall.

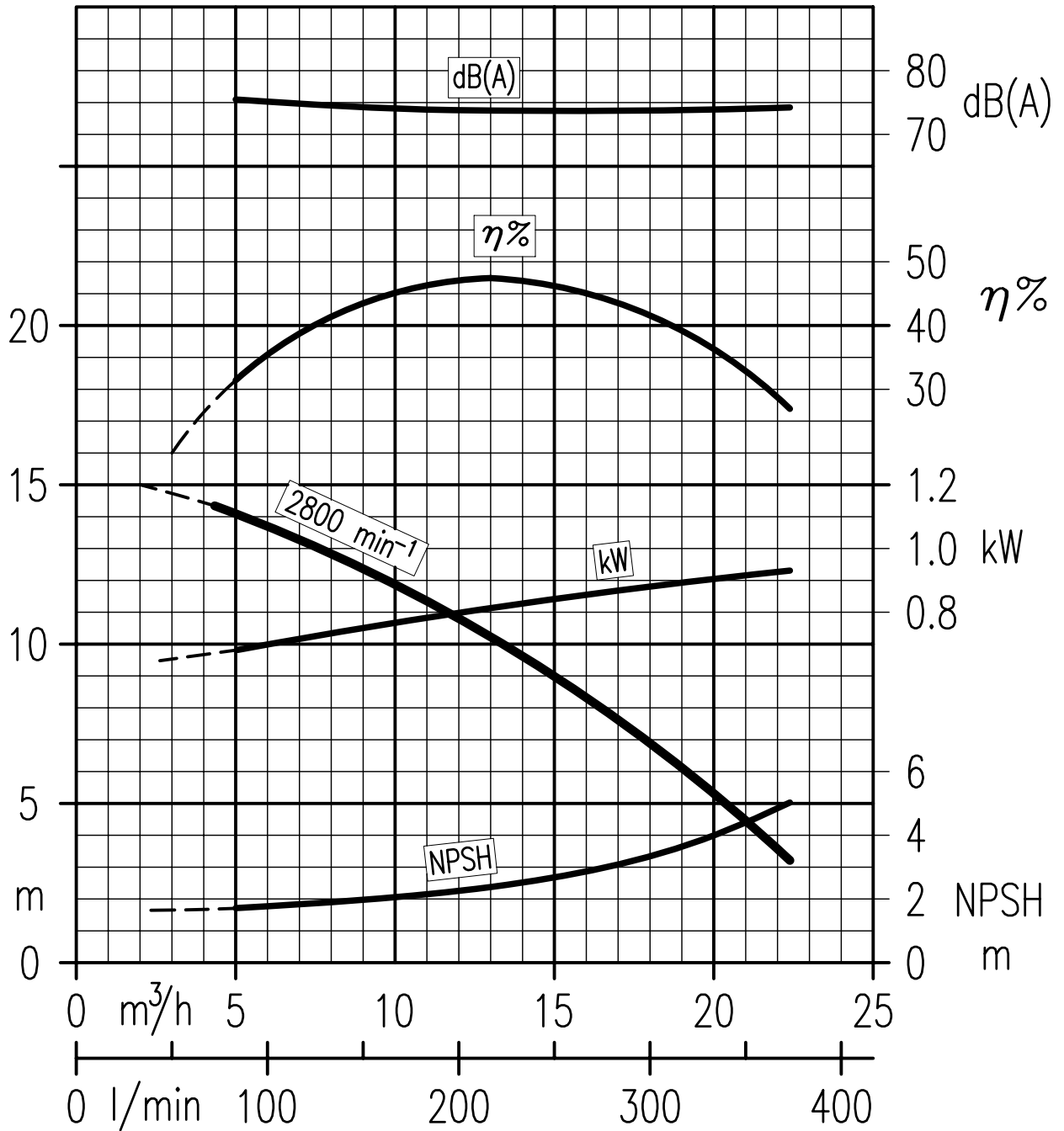
# S 40 - 50 Hz

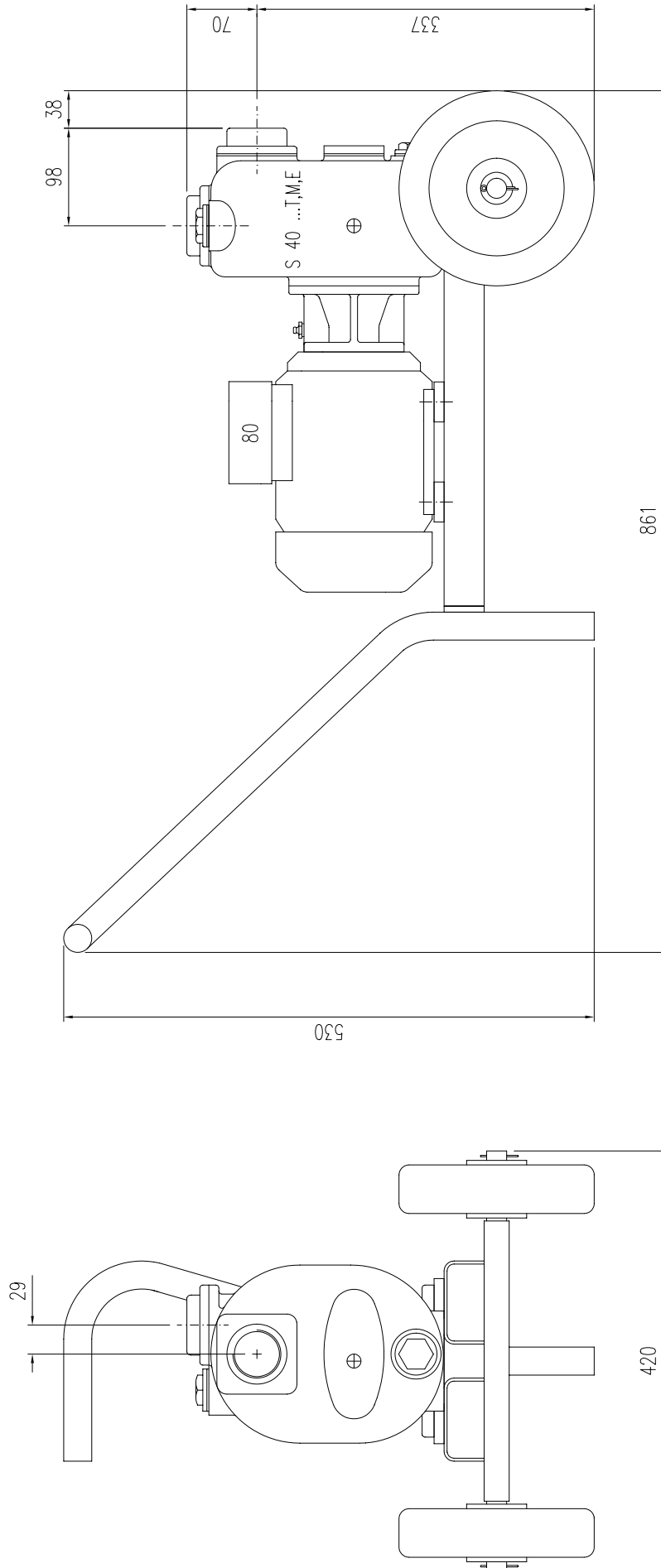
Laufrad:  
 Impeller: **110 mm Ø**  
 Girante:

Feststoffe bis:  
 Solids up to: **20 mm Ø**  
 Solidi fino a:

Umdrehung:  
 Speed: **2800 min<sup>-1</sup>**  
 Velocità:

04/04 rev 08/11





S 40 G31M+SG

